

チタン加工、航空機産業に最適 水溶性金属加工油

Vasco Skytec H 600



Christoph Wüthrich

Application Engineer, Blaser Swisslube

Andrea Biscardi

Product Manager, Makino Europe

Dirk Masur

Component Manager Aerospace, Walter Tools

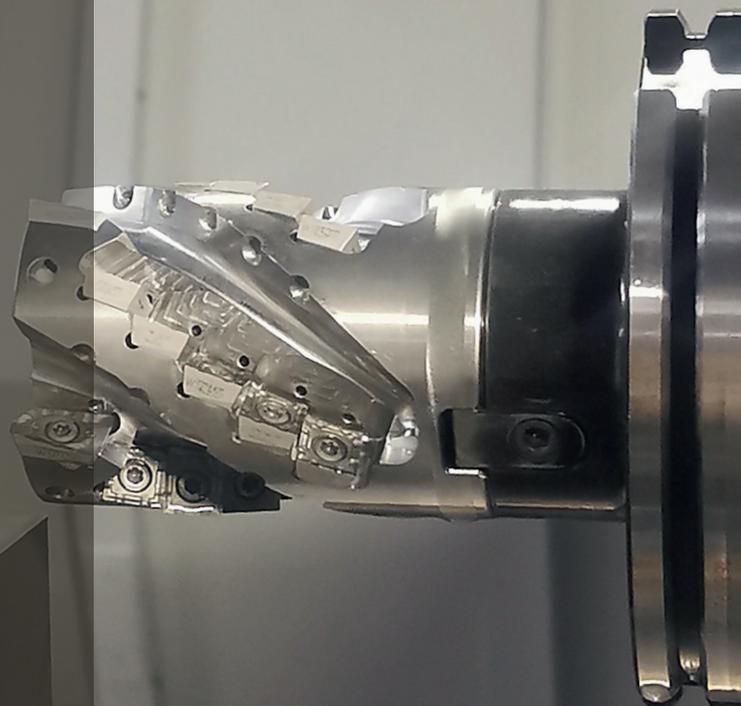
Our Liquid Tool. Your Success.

加工プロセスの安定、 生産性の向上。

Vasco Skytec H 600 (バスコスカイトック H 600)

チタン加工に最適な金属加工油

- プロセス信頼性を損なうことなく工具摩耗、工具の交換回数を最小限に
- 切削効率の向上
- 低発泡性で高圧クーラントシステムにも対応
例: Makino T2、クーラント内部供給タイプ
70 bar (1,015 psi), 200L/m (53 gpm)
- 航空機産業における認定および認証
- アルミニウム、鋼鉄、ニッケル基合金など様々な加工材料に
適応



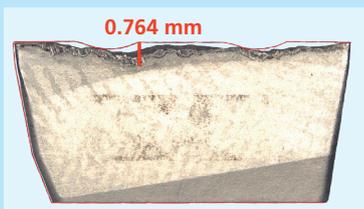
加工プロセスの安定、工具寿命の延長

チタン加工では、加工不良が発生しないよう早めに工具交換が行われるため工具寿命が短いとされますが、バスコスカイトック H 600は、プロセス信頼性を損なうことなく工具寿命を大幅に延長します。

Makino T2でのチタン荒加工

パラメータ: Vc 60 m/min; fz 0.18; ae 10 mm; ap 60 mm

他社製高性能クーラント

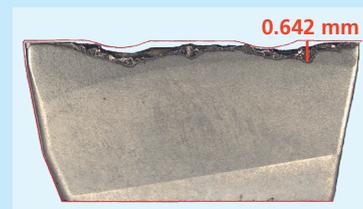


54分後
工具交換が必要

バスコスカイトック H 600



54分後
工具摩耗 46.3% 減少



75分後
工具寿命 +38.9%
工具摩耗 16% 減少

Liquid Tool™がもたらす効果

生産性、経済性、加工の質は、金属加工油の選択および品質により歴然とした差が生じる要素です。

当社の長年のノウハウ、お客様にあったサービス、そして高性能製品により、お客様の機械や工具の性能を最大限に引き出します。金属加工油は、サクセスのひとつのカギとなるのです。Liquid Toolとして。



Test us. It's worth it.

blaser.com/VascoSkytechH600

Our Liquid Tool. Your Success.