



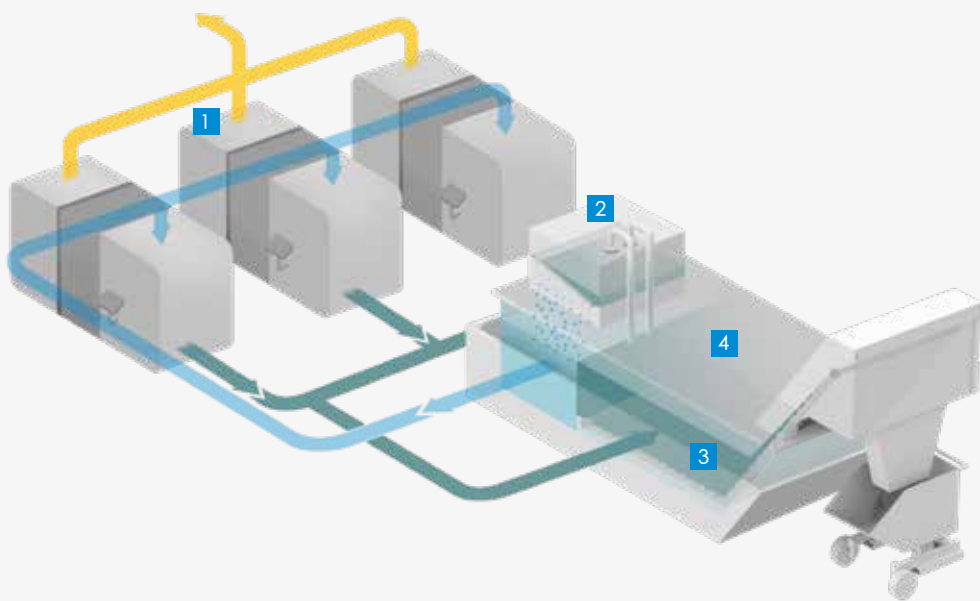
水溶性切削液的使用與維護



初添或換液

在初添或換液之前，務必確保機台的清潔，這對於初裝或換液至關重要。徹底清除冷卻液水槽和機台，確保鐵屑、切屑、淤泥以及其他殘留物全部清除乾淨。

- 步驟如下：
- 根據適當建議比例，於舊乳化液中加入系統清洗劑，正常加工並循環系統。
 - 排空系統中的切削液及清洗劑的混合物。
 - 使用高壓清洗機以及抹布清潔機台。
 - 排出機床中的剩餘液體。
 - 加入稀釋的新乳化液（濃度至少1%），注入至泵浦可循環的量為止。
 - 讓這些稀釋的新乳化液在系統中至少循環30分鐘，同時，打開排屑器並沖洗所有噴嘴及內部冷卻系統。
 - 接著，排出這些乳化液至廢液槽中。如有需要，您可重複以上步驟，確保清潔徹底。
 - 清潔完成後，即可添加建議濃度的新液。



機台/系統清洗

在清潔機台的過程中，請特別注意以下這些容易有殘留物堆積的區域：

- 1 油霧回收設備
- 2 過濾裝置
- 3 排屑器
- 4 切削液水槽

提醒： 定期清洗時，請使用新乳化液噴沖機台，而不要用系統清洗劑。

水質

氯化物含量

水質硬度

建議的混配溫度



混配原液與水

混配器

手動混配

提醒： 請勿使用鍍鋅管添加新液，以免鋅釋出。

切削乳化液主要由水組成。水質（氯化物含量，硬度及酸鹼值）在各個國家和地區都不一樣，而這對切削液及機台零組件有很大的影響。

含量愈低愈好，最高不要超過 25 ppm (mg/l)。不同產品對應不同硬度。對大多數的Blaser產品來說，水質硬度在5-15°dH之間比較理想。

軟水易產生泡沫。對於大多數的Blasocut產品以及一些B-Cool產品可添加醋酸鈣提高水質硬度，改善泡沫狀況。

若水質硬度偏高 (> 15°dH)，我們建議用自來水混配，但若日常補充添加則請使用去離子水或逆滲透RO水。

原液：溫度最低+ 10°C，最高+ 30°C。

水溫：最低+ 10°C，最高+ 30°C。



乾淨的水

請勿將現有的切削液與其他任何產品混合。

注意：不要單獨加水，或單獨加原液至切削液乳液中。

為了使原液與水充分混合，混配出均勻、細分散的乳化液，建議使用混配器混配。

緩慢將原液加入裝滿水的容器中，邊攪拌至完全混合。（手持式混配攪拌機適合用於手動攪拌。）

請勿使用空壓、水刀，或任何切削液泵浦系統！

監控

定期檢查以下參數，以便及時發現異常並解決。

濃度

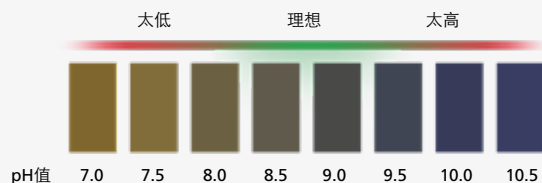
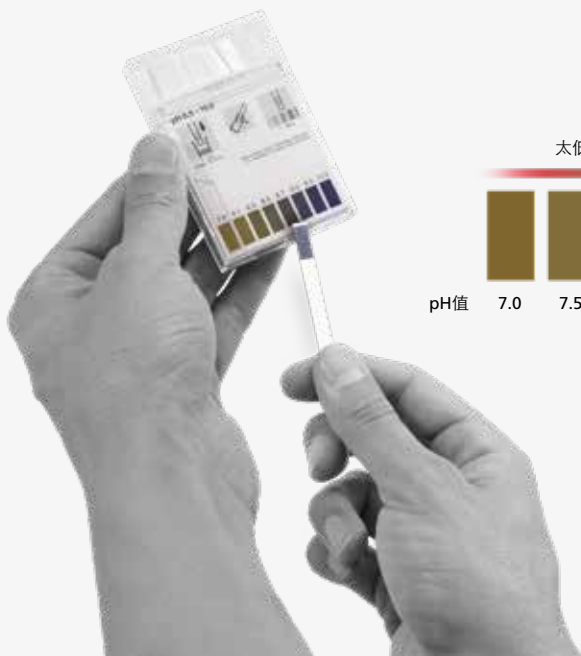
濃度請保持在建議值內，以確保切削液在切削性能、防鏽蝕、抗發泡性能以及長期穩定性方面能發揮最大功效。

添加頻率

定期添加乳化液，保持水槽於高水位狀態，可使乳化液不變質並維持加工生產穩定。

pH酸鹼值

在加工過程中，可以透過檢測pH值得知切削液的狀態。若pH值超出或低於最大或最小值時，便可及時採取相應措施。我們建議每周至少要檢測一次pH值。



切削液的維護

切削液維護的小努力，生產力的大收益。



清除雜油，過濾裝置

定期使用刮油器去除雜油，並依照機台加工需求配置完善的過濾設備。


提醒： 檢測時間頻率取決於水槽大小。如果是中央系統，請每天檢測。單槽機台則每周檢測一次。建議將檢測之數值填寫在我們提供的監控表表格內。若發現檢測值有不尋常變化，請及時與我們聯繫。

我們的專業人員, 以及所配套的一系列配件, 保證讓您完全滿意巴索切削液。



混配工具

	<p>混配器</p> <p>Jetmix混配器可使原液與水充分混合, 混配出均勻、細分散的乳化液。正確的混配是維持乳化液穩定性的前提條件。在水壓為6 bar的條件下, 標準混配器:每小時可以混配的量為1800公升, 簡易型混配器每小時可以混配的量為960公升。</p>	<p>用於桶裝的Jetmix混配器</p> <p>轉換套件: 從桶裝型配置轉換成安裝於牆面的混配器</p>	<p>型號 9275</p> <p>型號 9294</p>
		<p>簡易型混配器</p>	<p>型號 9264</p>
	<p>濃度計</p> <p>簡單、快速測量水溶性切削液的濃度。</p>		<p>型號 9288</p>

監控檢測工具

	<p>試紙</p> <p>檢測酸鹼值, 水質硬度, 亞硝酸鹽的試紙。</p>	<p>酸鹼值試紙</p> <p>水質硬度試紙</p> <p>亞硝酸鹽含量試紙</p>	<p>型號 9650</p> <p>型號 9651</p> <p>型號 9652</p>
	<p>服務工具箱</p> <p>標準工具配備: 酸鹼值試紙、水質硬度和亞硝酸鹽含量試紙, 滴管。濃度計需另外訂購 (型號依區域而異)。</p>		<p>型號 9804</p>
			

其他配備

	<p>刮油器</p> <p>可方便去除較小、不易接觸到的水槽內雜油。此種免維護的氣壓式工具也可用於抽取液體。適合且方便安裝於各種尺寸的油桶上, 也無須通電。</p>		<p>型號 9273</p>
	<p>油位指示計</p> <p>使用油位指示計可以方便您得知桶內油量高低, 隨時了解原液消耗量, 並可及時訂購。</p>		<p>型號 9292</p>

實際產品包裝可能與圖片有所偏差。

Blaser Swisslube Taiwan Inc.

巴索國際有限公司

6F-5, No.3, LN. 2, Gongyequ 1st RD., Xitun Dist., Taichung City 407, Taiwan, (R.O.C.)

407台中市西屯區工業區一路二巷3號6樓之5

Tel (電話): (04) 2358-6118

Fax (傳真): (04) 2358-6115

www.blaser.com