



Manipulace a péče o chladicí a  
mazací látky mísitelné s vodou



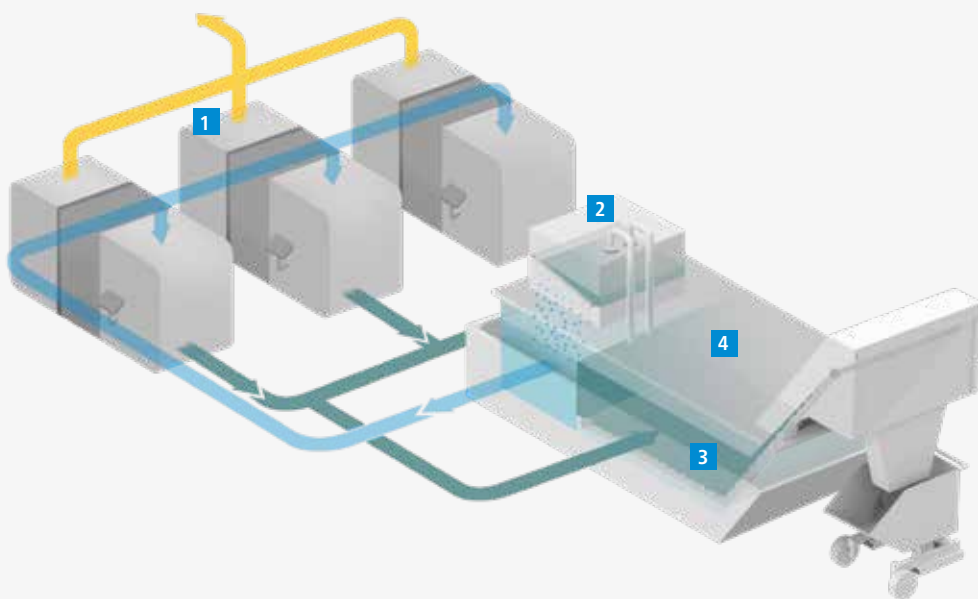
**liquidtool**<sup>®</sup>  
TEKUTÝ NÁSTROJ

## První naplnění a nebo doplnění

Při prvním naplnění a nebo doplňování je nejdůležitější čistota stroje. Z nádrží na chladicí a mazací látky a ze stroje důkladně odstraňte třísky, usazeniny a jiné zbytky.

### Postupujte takto:

- do staré emulze přidejte systémový čistič v doporučeném množství. S touto směsí pracujte dále tak, aby čistič v systému mohl cirkulovat.
- vyprázdněte systém.
- mechanické čištění stroje vysokotlakým čističem a hadrem.
- zbytek tekutiny ze stroje odsajte a zlikvidujte společně se starou emulzí.
- stroj naplňte zředěnou čerstvou emulzí (koncentrace minimálně 1%) do takové výšky, aby čerpadla mohla nasávat.
- tuto zředěnou čerstvou emulzi nechejte cirkulovat alespoň 30 minut, dopravník třísek přitom nechejte v chodu a všechny trysky včetně vnitřního chlazení propláchněte.
- proplachovací emulzi odsajte a zlikvidujte.
- v případě nutnosti opakujte tento čistící postup ještě jednou.
- stroj naplňte čerstvou emulzí v doporučené koncentraci.



## Čištění stroje / systému

Při čištění je třeba dbát zvláště na následující oblasti, protože se tam často hromadí zbytky:

- 1 odsávací zařízení**
- 2 filtr**
- 3 dopravník třísek**
- 4 nádrž na chladicí a mazací látku**

**Tip:** Na pravidelné čištění vnitřního prostoru stroje používejte místo systémového čističe čerstvou emulzi.

## Kvalita vody

### Obsah chloridu

### Tvrdość vody

### Doporučené teploty při přípravě emulze



## Směs koncentrátu a vody

### Směšovač

### Manuální namíchání

**Tip:** Nikdy nepoužívejte pozinkované potrubí k přepravě čerstvé emulze. Mohlo by se vytvářet zinkové mýdlo.

Emulze se skládá z velké části z vody. Kvalita vody (obsah chloridu, tvrdost vody) může být podle zdroje/oblasti/země velmi rozdílná a odpovídajícím způsobem se projevuje na chladicí a mazací látce, stroji a komponentech.

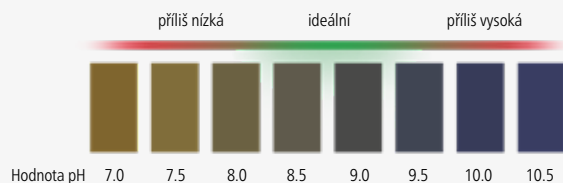
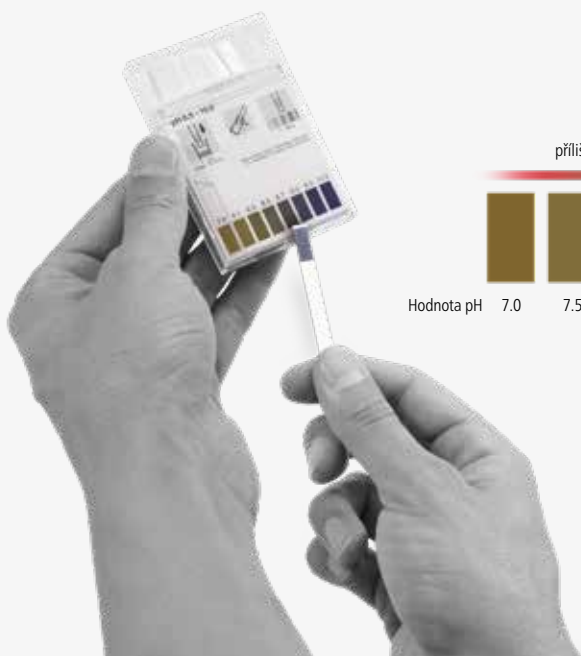
Co nejnižší, maximálně 25 mg/l.

Liší se produkt od produktu. Pro většinu výrobků Blaser je ideální tvrdost vody 5 – 15° dH.

Měkká voda podporuje tvorbu pěny. U většiny výrobků Blasocut a některých výrobků B-Cool je možné zvýšit tvrdost octanem vápenatým, aby se zlepšily pěnicí vlastnosti.

V případě tvrdé vody (> 15° dH) doporučujeme pro účely přípravy emulze k prvnímu naplnění použít vodu z vodovodu. Pro denní doplňování však použijte upravenou vodu (voda upravená reverzní osmózou nebo demineralizovaná).

Koncentrát	min. +10°C / max. +30°C
Voda	min. +10°C / max. +30°C



Všeobecně platí, že chladicí a mazací látky se nemají mísit s jiným výrobkem.

**Důležité:** Do emulze/roztoku se nikdy nesmí přidávat čistá voda nebo čistý koncentrát.

Na mísení koncentráту chladicí a mazací látky a vody a k dosažení jemně disperzní, homogenní emulze doporučujeme použití směšovače Jetmix nebo Mini-Jetmix.

Nejprve do nádoby nalijte vodu. Potom za stálého míchání pomalu přidávejte koncentrát v příslušném množství. Pokračujte v míchání do úplného rozpuštění (na to je vhodná ruční vrtačka s nádstavcem na míchání).

Nepoužívejte stlačený vzduch, žádná čerpací zařízení na chladicí a mazací látku a ani proud vody.

## Monitorování

Aby se včas rozpoznal a odstranil nepříznivý vývoj, je potřeba pravidelně monitorovat následující parametry:

### Koncentrace

V doporučeném rozsahu udržovaná koncentrace zajišťuje optimální funkci chladicí a mazací látky a pozitivně ovlivňuje řezný výkon, ochranu proti korozi, pěnicí vlastnosti a dlouhodobou stabilitu.

### Interval doplňování

Pokud je to možné, nádrž by měla být vždy naplněná. Díky častému doplňování je stabilita emulze konstantní a výrobní proces stabilnější.

### Hodnota pH

Z hodnoty pH posuzujeme stav používané chladicí a mazací látky. Hodnota pH mimo požadovaný rozsah je systémem včasného varování a vyvolává nápravná opatření. Doporučujeme hodnotu pH týdně měřit.

## Odstranění cizího, prosáklého oleje, filtrování

### Péče



Minimální výdaje na péči o chladicí a mazací látky jsou dobrou investicí.

Pravidelné odstraňování cizího, prosáklého oleje pomocí odsávacího zařízení Air Skimmy nebo Skimmer jakož i dobrá filtrace stačí, aby bylo zajištěno bezchybné fungování emulze. Dodatečné konzervování nebo regulace aditivity zpravidla odpadá.



**Tip:** Intervaly měření silně závisí na velikosti nádrže. Centrální zařízení se monitorují denně, jednotlivě naplněné stroje týdně. Doporučujeme se zaznamenat naměřené hodnoty do kontrolního listu. Na přání Vám rádi poskytneme předlohu. Kontaktujte nás, když zpozorujete nežádoucí změny naměřených hodnot.

Naši specialisté a sladěný sortiment přístrojů a příslušenství zajišťují, že použitá chladicí a mazací látka Blaser bude fungovat k Vaší plné spokojenosti.



## Příprava emulzí a roztoků

	<b>Směšovače Jetmix</b> Jetmix zajišťuje přípravu homogenní, jemně disperzní emulze. Správná příprava je předpokladem pro to, aby se uplatnila v plném rozsahu stabilita emulze. Výkon směšovače při tlaku vody 6 barů: 1'800 l/h Jetmix resp. 960 l/h Mini-Jetmix.	<b>Jetmix pro montáž na sud</b>	Art. 9275
		<b>Souprava dílů pro přestavbu z Jetmixu pro montáž na sud na Jetmix pro upevnění na stěnu</b>	Art. 9294
		<b>Mini-Jetmix</b>	Art. 9264
	<b>Refraktometr</b> Přístroj k rychlému a jednoduchému měření koncentrace chladicích a mazacích látek mísitelných s vodou.		Art. 9286

## Kontrola emulzí a roztoků

	<b>Testovací papírky</b> Testovací papírek k určení hodnoty pH, tvrdosti vody a dusitanů.	<b>Hodnota pH</b>	Art. 9650
		<b>Tvrdość vody</b>	Art. 9651
		<b>Dusitan</b>	Art. 9652
	<b>Servisní souprava Standard</b> Standardní vybavení: na měření pH, tvrdosti vody a obsahu dusitanů - měřicí papírky, odměrný válec, pipety. Refraktometr musí být objednan zvlášť (existují rozdílné modely).		Art. 9804

## Péče a další příslušenství

	<b>Odsávací přístroj Air Skimmy</b> Odstraňuje cizí olej z chladicích a mazacích látek mísitelných s vodou v malých, těžko přístupných nádobách. Bezúdržbová pneumatická sací jednotka se hodí také pro vyprázdnění nádob na chladicí a mazací látky. Jednoduchá montáž na všechny velikosti sudů. Není zapotřebí el. proud.	Art. 9273
	<b>Ukazatel hladiny koncentrátu v sudu</b> Prostřednictvím tohoto ukazatele může být množství koncentrátu odečteno zvenčí. Tímto způsobem lze kdykoliv změřit spotřebu koncentrátu, a tím rovněž zajistit včasnost objednání koncentrátu nového.	Art. 9292

Výrobky se mohou od obrázků odlišovat.

### Blaser Swisslube CZ, s.r.o

Jihlavská 2  
 CZ-664 41 Troubsko  
 T +420 541 225 211  
 F +420 541 225 199  
 p.antlova@blaser.com