

# «Un seul outil pour le monde entier.»

Blasomill GT 8 X



**Philipp Marschall**  
Centre technologique interne  
Blaser Swisslube

Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**

# Idéal pour les petits alésages.

## Blasomill GT 8 X

- Formulation optimisée pour les performances
- Refroidissement optimal grâce à une évacuation rapide de l'air
- Bon comportement de mouillage et d'écoulement pour des pièces faciles à nettoyer
- Réduction de la vaporisation et de la fumée pour un environnement de travail agréable
- Bonne compatibilité avec les machines/polymères et bonne filtrabilité
- Convient aux machines à bac individuel et aux systèmes centraux

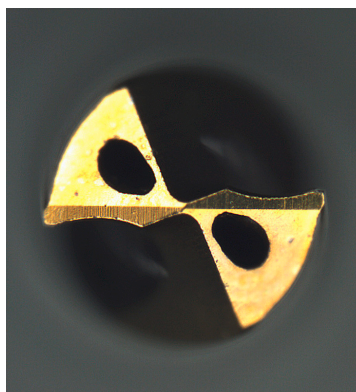
Un seul outil pour le monde entier. 3421 trous 10xD réalisés avec un seul foret de 1mm (pièce en acier inoxydable 1.4404 / 316L)

## Vitesses d'avance élevées, usure réduite de l'outil et excellente qualité de surface

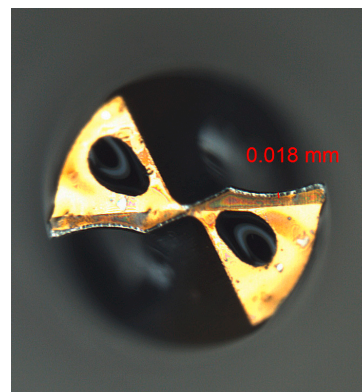
- Pour les matériaux exigeants tels que l'acier inoxydable, le titane et l'Inconel, bonne compatibilité avec les alliages de cuivre et d'aluminium
- Convient également pour les opérations de fraisage, tournage et taraudage



La basse viscosité garantit un refroidissement et une lubrification optimale même avec de hautes pressions de fluides



Foret neuf



Usure de l'outil < 20 µm après 3421 trous

### Données du produit

Viscosité à 40°C	8 mm <sup>2</sup> /s
Point d'éclair	160 °C
Corrosivité du cuivre	1a (3h à 60 °C)
Couleur	brun clair (ASTM 1.5)

Note: Convient aux purificateurs d'air électrostatiques et aux systèmes haute pression > 70 bar/1000psi.

Testez-nous. Ça en vaut la peine.

[blaser.com/blasomillgt8x](http://blaser.com/blasomillgt8x)



Notre Outil Liquide. Votre Succès.