

“ Troppo bello per essere vero.”

Blasogrind GTS 15

A close-up photograph of a man with short brown hair and a blue t-shirt, looking intently through a magnifying glass at a small, intricate metal gear. The gear has a complex, multi-toothed design. The man's expression is one of concentration. The background is a plain, light-colored wall.

Reto Mühlethaler
Grinding Technologist
Blaser Swisslube AG

Massimizzazione del Q'_w grazie all'elevata velocità di avanzamento.

Blasogrind GTS 15

Maggiore volume di asportazione trucioli per unità di tempo Q'_w [mm³/mm/s]

- L'estensione del limite di bruciature da rettifica consente velocità di avanzamento più elevate e quindi un maggiore volume di asportazione trucioli per unità di tempo
- Riduzione degli scarti grazie al minore rischio di bruciature da rettifica
- Raffreddamento ottimale grazie al rapido rilascio dell'aria

Particolarmente adatto per la rettifica dei denti di ingranaggi

- Elevate prestazioni su acciai da cementazione, temprati nonché HSS
- Per la rettifica di profili e la rettifica profonda

Olio per rettifica ad alte prestazioni

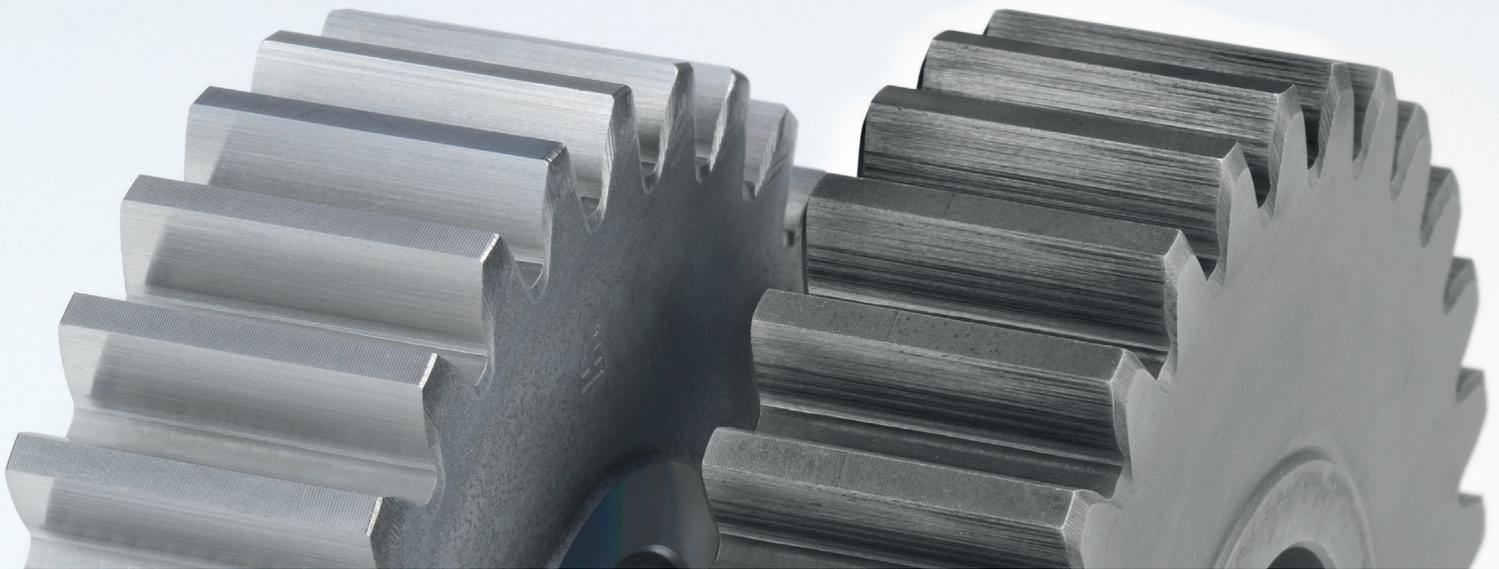
- Formulazione ottimizzata per elevati tassi di asportazione, lunghi intervalli di ravvittura ed eccellente qualità della superficie
- Ridotto impatto ambientale grazie alla nebulizzazione più bassa
- Maggiore sicurezza grazie all'elevato punto d'infiammabilità
- Adatto anche per macchine in calcestruzzo polimerico
- Buona filtrabilità

Blasogrind GTS 15

assenza di bruciature sui pezzi

Olio comune per rettifica

presenza considerevole di bruciature sui pezzi



Dati del prodotto

Dati del prodotto		Metodo di misurazione
Viscosità a 40°C	15 mm ² /s	ISO 3104
Densità a 20°C	0.80 g/cm ³	DIN 51757
Punto di infiammabilità	200°C	ISO 2592 (COC)
Contenuto di estere	8 %	
Contenuto di zolfo	0.5 %	
Corrosione del rame	1a (3h bei 60°C)	ISO 2160
Colore	Giallo	

Nota: adatto per filtri a prestrato.



blaser.com