

„Zu gut um wahr zu sein.“

Blasogrind GTS 15



Reto Mühlethaler
Grinding Technologist
Blaser Swisslube AG

Maximierter Q'_w durch höhere Vorschubleistung.

Blasogrind GTS 15

Erhöhtes Zeitspanvolumen Q'_w [$\text{mm}^3/\text{mm/s}$]

- Die Erweiterung der Schleifbrandgrenze erlaubt höhere Vorschubleistungen und dadurch ein erhöhtes Zeitspanvolumen
- Reduktion der Ausschussrate durch geringere Gefahr von Schleifbrand
- Optimale Kühlung durch schnellen Luftaustrag

Besonders geeignet für das Zahnradschleifen

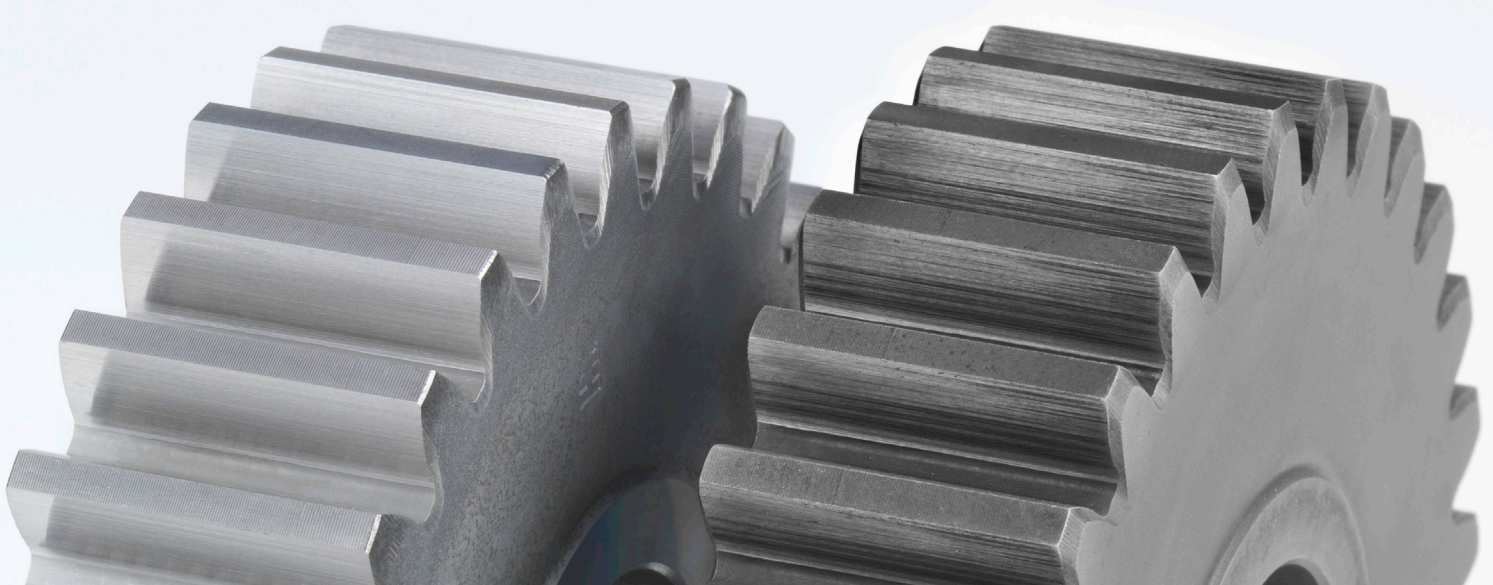
- In gehärteten Einsatz-, Werkzeug- und Kaltarbeitsstählen sowie HSS
- Für das Profil- und Tiefgangschleifen

Hochleistungsschleiföl

- Leistungsoptimierte Formulierung für hohe Abtragsraten, lange Abrichtintervalle und ausgezeichnete Oberflächengüte
- Reduzierte Umgebungsbelastung aufgrund geringer Vernebelung
- Mehr Sicherheit durch hohen Flammpunkt
- Geeignet für Polymerbeton-Maschinen
- Gute Filtrierbarkeit

Blasogrind GTS 15
ohne Schleifbrand

Herkömmliches Schleiföl
zeigt erheblichen Schleifbrand



Produktdaten

Produktdaten		Messmethode
Viskosität bei 40°C	15 mm^2/s	ISO 3104
Dichte bei 20°C	0.80 g/cm^3	DIN 51757
Flammpunkt	200°C	ISO 2592 (COC)
Esteranteil	8 %	
Schwefelanteil	0.5 %	
Cu-Korrosivität	1a (3h bei 60°C)	ISO 2160
Farbe	Gelb	

Hinweis: Geeignet für Anschwemmfilter.



liquidtool®
FLÜSSIGES WERKZEUG

blaser.com