

“无与伦比的品质”

Blasogrind GTS 15



Reto Mühlethaler
Grinding Technologist
Blaser Swissslube AG

巴索液体切削工具，助您成功！

更高的进给速度实现更大的金属去除率

Blasogrind GTS 15

在提高了金属去除率 $Q'w$ [mm³/mm/s]的情况下

- 磨削烧伤极限延长从而可以使用更高的给进速度，从而提高了金属去除率
- 降低了磨削烧伤的风险，从而降低了废品率
- 快速释放空气，实现了更好的冷却效果

特别推荐用于齿轮磨削

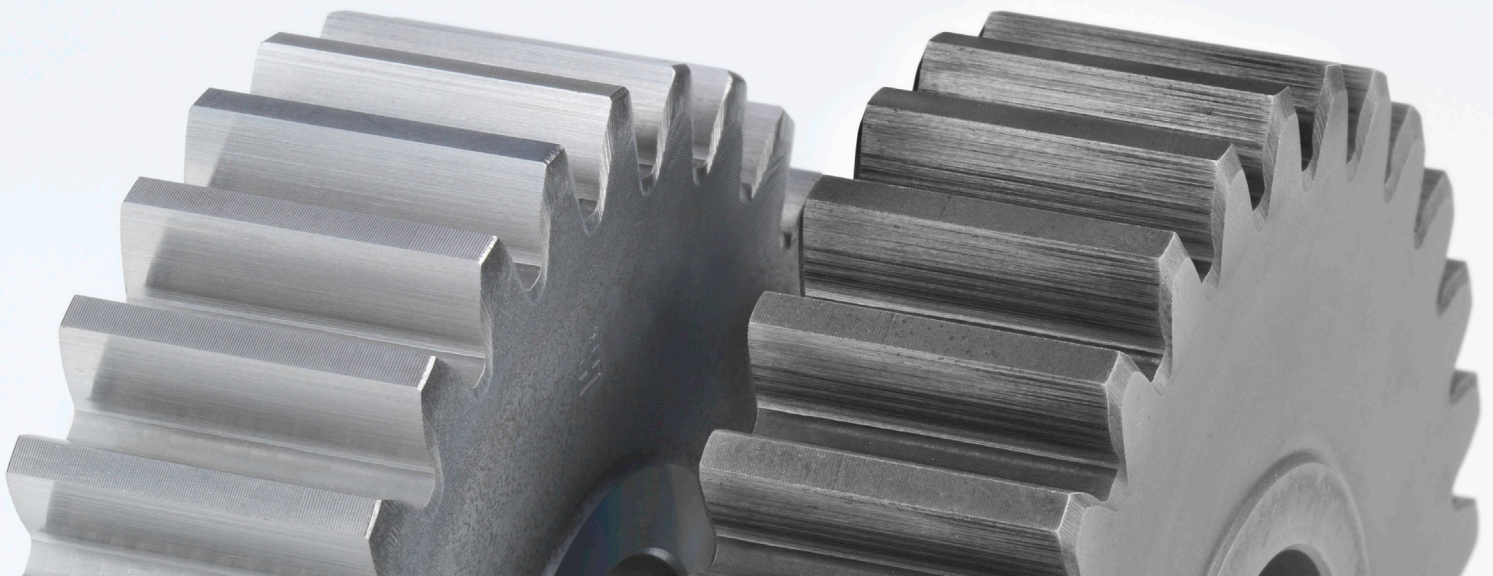
- 在表面硬化钢、整体硬化钢及高速钢等材料上表现优异
- 适用于成型磨削及深切缓进磨削

高性能的磨削油

- 优化的配方有助于提高进给速度，延长砂轮修整间隔，实现更好的表面质量
- 更低的雾化表现，从而降低对环境的污染
- 更高的闪点提高了使用安全性
- 可用于使用矿物浇筑床身设备
- 可过滤性强

Blasogrind GTS 15
没有磨削烧伤

传统磨削油显示出相当大的磨削烧伤



产品参数		检测方法
黏度 40°C	15 mm ² /s	ISO 3104
密度 20°C	0.80 g/cm ³	DIN 51757
闪点	205°C	ISO 2592 (COC)
酯含量	8 %	
硫含量	0.5 %	
铜腐蚀性	(60°C下3小时)	ISO 2160
颜色	黄色	

注: 适用于预涂覆过滤装置

巴索瑞士, 值得一试.
blaser.com

关注我们的微信公众号, 了解更多信息。



巴索液体切削工具, 助您成功!