

«Une authentique polyvalence.»

Blasogrind GTM 10



Elizabeth Fischer
Simon Stalder
Chimiste R&D
Spécialiste en rectification
Blaser Swissslube SA

Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**

Une huile de rectification pour tous les principaux matériaux d'outils de coupe.

Blasogrind GTM 10

- Formulation optimisée pour les performances
- Refroidissement optimal grâce à l'évacuation rapide de l'air, empêchant les microfissures et permettant d'utiliser des réservoirs de lubrifiant réfrigérant plus petits
- Bon comportement de mouillage et d'écoulement pour des pièces faciles à nettoyer et un revêtement sûr
- Incolore et transparente pour une bonne visibilité sur le processus de rectification
- Odeur neutre pour un environnement de travail agréable
- Bonne compatibilité avec les machines/polymères et bonne filtrabilité
- Convient aux machines à bac individuel et aux systèmes centraux

Idéale pour la rectification et le réaffutage des outils de coupe

- Peut être utilisée avec une variété de matériaux tels que le carbure, l'HSS, l'acier et le cermet
- Garantit des vitesses d'avance élevées, de longs intervalles de dressage et une excellente qualité de surface
- Convient également à d'autres applications de rectification



Acier rapide HSS

Aucune marque de brûlure, bavures minimales

Carbure de tungstène

Aucune microfissure, aucun détachement de cobalt

Données du produit

Viscosité à 40 °C	10 mm ² /s
Point d'éclair	195 °C
Corrosivité du cuivre	1 a (3 h à 60 °C)
Couleur	Incolore (ASTM 0.5)

Remarque: Convient aux filtres à fentes et à précouche

Essayez-nous. Cela en vaut la peine.

blaser.com/blasogrindgtm10



Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**