

# «Hält jedem Reinigungs- prozess stand.»

Foodgrease WPE 2



Max Aerni

Verkaufsleiter Schmierstoffe Industrie  
Blaser Swissslube AG



# Hohe Schmierleistung – immer und überall. Foodgrease WPE 2

## Hochleistungsschmierfett der neusten Generation

- Konstant hohe Schmierleistung dank Erhalt der Fettkonsistenz auch unter hoher mechanischer Beanspruchung
- Sehr hohe Lastfähigkeit dank des einzigartigen Verdickers – ohne herkömmliche Hochdruck- und Verschleisschutz-Additive (EP und AW)
- Zuverlässiger Korrosionsschutz für nachhaltigen Erhalt der Maschinenteile
- Hohe Resistenz gegen Wasser, saure und basische Reiniger und Desinfektionsmittel
- Problemloser Einsatz auch bei dauerhaft hohen Temperaturen

## Für alle anspruchsvollen Anwendungen

- Für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie wie auch viele andere Industriebereiche
- Besonders geeignet zur Schmierung von Wälzlagern mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen bei Flaschenabfüllern, Autoklaven, Dampfventilen, Walzwerken, Tabletten-/Pelletpressen und Mühlen

## Sicher für Mensch und Umwelt

- Unterstützt die Sorgfaltspflicht und Einhaltung des Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9001
- NSF H1 registriert (geruchs- und geschmacksneutral)

## Hohe Resistenz gegen Reiniger und Desinfektionsmittel



### Produktdaten

Produktdaten		Messmethode
Dichte bei 20°C	1.02 g/cm <sup>3</sup>	IP 530
Temperatur-Einsatzbereich	-20°C bis +140/180°C	
DIN Kennzeichnung	KP2N-20	DIN 51502
NLGI Klasse	NLGI II	DIN 51818
Farbe / Charakteristik	braun / weich	



[blaser.com](http://blaser.com)