

# 应对最具挑战的材料和应用

Blasomill GT X



**Dominik Schlup 和 Benjamin Roth**  
Blaser Swisslube 产品管理和工艺工程部

巴索液体切削工具，助您成功！

# 更优化的配方，获得绝佳的效率和精度

## Blasomill GT X

- 实现更高的进给速度、更低的刀具磨损和更优异的表面质量
- 具有良好的机床/塑胶件兼容性和可过滤性
- 适用于钛合金、镍合金和高合金钢等要求苛刻的材料
- 单机和中央系统皆适用

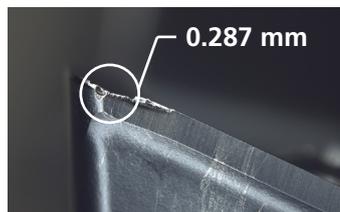
经过多维度、持久测试的高性能天然气合成技术 (GTL) 的油品

- 高纯度的基础油，使添加剂更好地发挥其作用
- 优越的热稳定性和低挥发性，有效降低消耗量、延长液槽寿命
- 最大限度减少油雾和油烟，营造舒适的工作环境

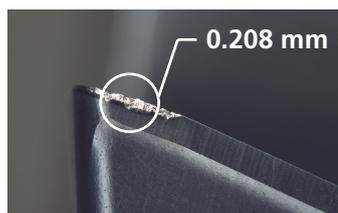
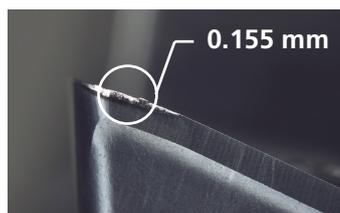
## 降低单个零部件的刀具成本

内部技术中心标准铣削测试参数 [mm] 铬镍铁合金: ap 2、ae 1、fz 0.05  
刀具最大磨损 0.2 mm

### 传统冷却液



### Blasomill GT 16 X



8 m

10 m

14 m

### 产品信息

	GT 8 X	GT 16 X	GT 22 X
40 °C 粘度	8 mm <sup>2</sup> /s	16 mm <sup>2</sup> /s	22 mm <sup>2</sup> /s
闪点	160 °C	201 °C	205 °C
铜腐蚀性	1a	1b	1b
60 °C 时 3 小时			
酯含量	6%	14%	19%

### 巴索瑞士，值得一试

[blaser.com/blasomillgtx](http://blaser.com/blasomillgtx)

关注我们的微信公众号，了解更多信息。



巴索液体切削工具，助您成功！