

# «Pour les usinages difficiles.»

Blasogrind GTE 5



**Tom Cappadona**  
Spécialiste en engrenages  
et en rectification  
Blaser Swisslube

**Doug Kring**  
Ingénieur d'application  
United Grinding Technologies

Notre Outil Liquide. **Votre Succès.**

# Pour l'électro-érosion et la rectification de matériaux très durs.

## Blasogrind GTE 5

- Haute vitesse d'enlèvement sur matériaux durs et très durs tels que le PCD, le CBN, le cermet céramique et le carbure de tungstène
- Excellente qualité de surface
- Empêche la libération de cobalt lors de la rectification du carbure de tungstène
- Faible vaporisation et formation de brouillard pour un environnement de travail agréable
- Aspect incolore et transparent pour une bonne visibilité de l'étincelle
- Huile GTL assurant une stabilité à long terme et une bonne compatibilité avec les machines

## Adaptée pour tous les systèmes de rectification et d'électro-érosion

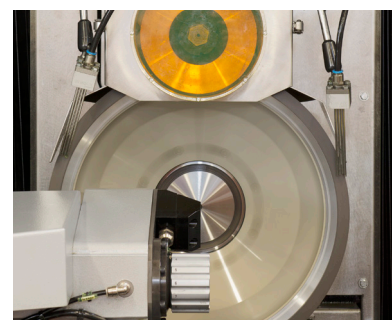
- La faible viscosité et le point d'éclair élevé garantissent un intervalle d'étincelle optimal, une faible usure de l'électrode et une élimination efficace des résidus, même en cas d'utilisation de meules fines
- L'évacuation de l'air ultrarapide crée un canal ionisé et une rigidité diélectrique optimaux



Rectifieuses équipées Studer WireDress



Anca EDG: solution combinée pour l'érosion rotative de PCD et la rectification de carbure



Rectifieuses Agathon à technologie PowerGrind

### Données du produit

Viscosité à 40 °C	5 mm <sup>2</sup> /s
Point d'éclair	155 °C
Corrosivité du cuivre	1a (3h à 60 °C)
Couleur	Incolore (ASTM 0.5)

Remarque: convient pour la filtration fine par bougies autonettoyantes et à précouches.

**Testez-nous. Ça en vaut la peine.**

[blaser.com/blasogrindgte5](https://blaser.com/blasogrindgte5)



Notre Outil Liquide. Votre Succès.