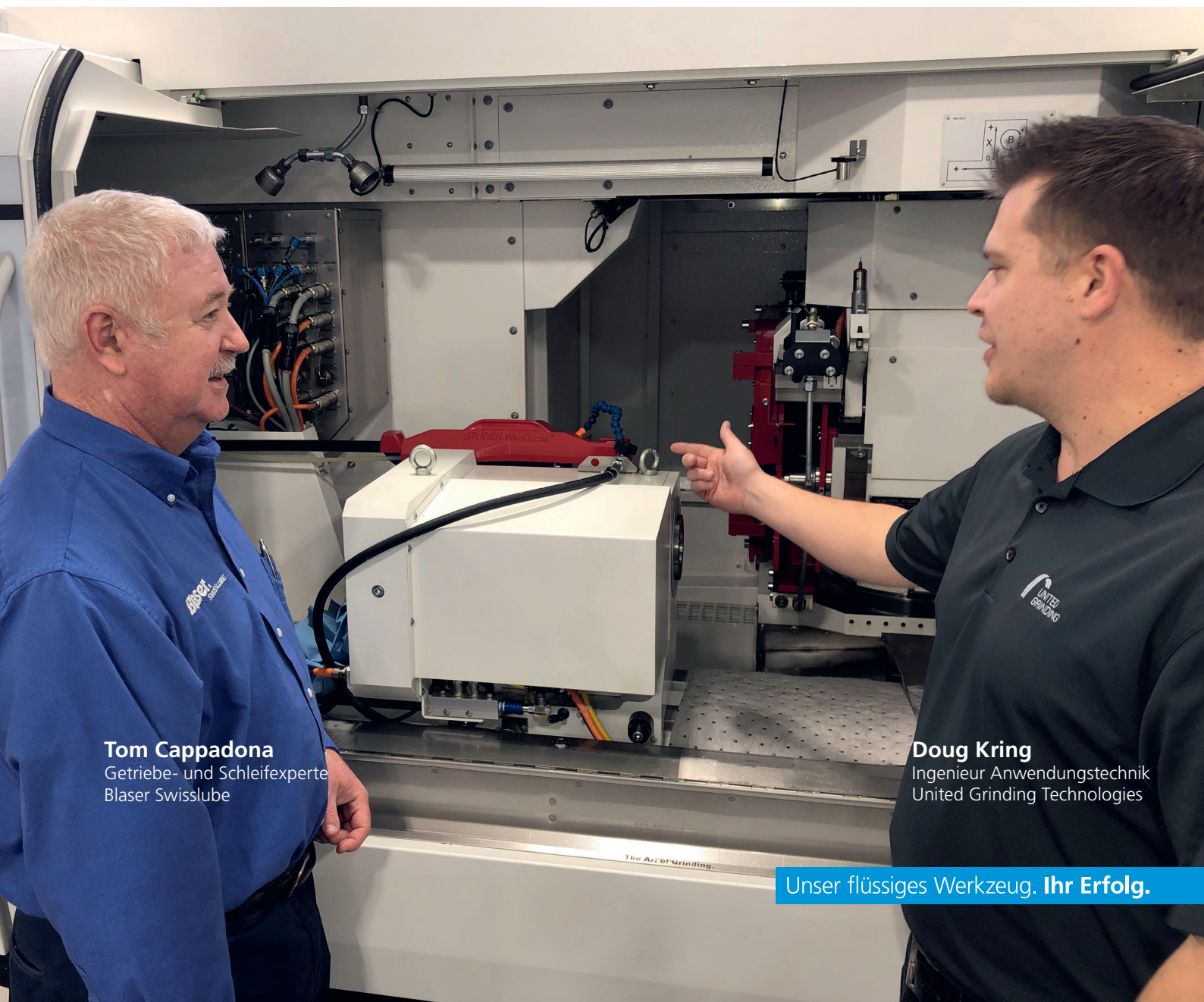


# „Wenn es hart auf hart kommt.“

Blasogrind GTE 5



**Tom Cappadona**  
Getriebe- und Schleifexperte  
Blaser Swissslube

**Doug Kring**  
Ingenieur Anwendungstechnik  
United Grinding Technologies

Unser flüssiges Werkzeug. **Ihr Erfolg.**



# Für kombiniertes Funkenerodieren (EDM) und Schleifen von harten und superharten Materialien.

- Hohe Abtragsraten bei harten und superharten Materialien wie PKD, CBN, Keramik, Cermet und Hartmetall
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Unterbindet die Auslösung von Kobalt beim Schleifen von Hartmetall
- Minimale Nebel- und Dampfbildung für ein angenehmes Arbeitsumfeld
- Farblos und transparent für eine sichere Sicht auf den Erodierfunken
- GTL-basiertes Öl (Gas-to-Liquid) für langfristige Oxidationsstabilität und gute Maschinenverträglichkeit



## Für alle kombinierten EDM-Schleif-Schärfssysteme

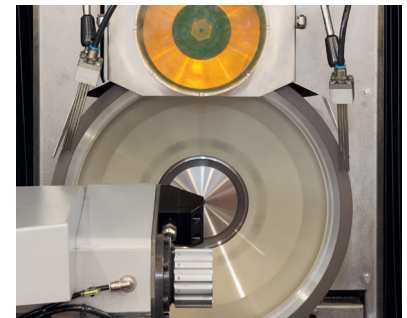
- Die tiefe Viskosität und der hohe Flammpunkt sorgen für einen optimalen Funkenspalt, minimierten Elektrodenverschleiss und hohe Abtragsleistung auch bei feinen Schleifscheiben
- Der ultraschnelle Luftaustrag schafft einen optimalen Ionenkanal und eine hohe Durchschlagsfestigkeit



Schleifmaschine, ausgestattet mit WireDress von Studer



Anca EDG: PKD-Rotationserodieren und Hartmetallwerkzeugschleifen in einem



Schleifmaschine von Agathon, ausgestattet mit PowerGrind Technologie

### Produktdaten

Viskosität bei 40 °C	5 mm <sup>2</sup> /s
Flammpunkt	155 °C
Kupferkorrosivität	1a (3h bei 60 °C)
Farbe	Farblos (ASTM 0.5)

Hinweis: Geeignet für Kanten- und Anschwemmfilter.

**Testen Sie uns. Es lohnt sich.**

**[blaser.com/blasogrindgte5](https://blaser.com/blasogrindgte5)**



**Unser flüssiges Werkzeug. Ihr Erfolg.**