

“Když jde do tuhého.”

Blasogrind GTE 5



Tom Cappadona
Specialista na ozubená kola a broušení
Blaser Swisslube

Doug Kring
Aplikační specialista
United Grinding Technologies

Náš Tekutý nástroj. Váš úspěch.

Pro kombinované elektroerozivní obrábění a broušení tvrdých a velmi tvrdých materiálů.

Blasogrind GTE 5

- Vysoká rychlost úběru tvrdých a velmi tvrdých materiálů, jako jsou PCD, CBN, keramický cermet a karbid wolframu
- Vynikající kvalita povrchu
- Zamezuje uvolňování kobaltu při broušení karbidu wolframu
- Minimální tvorba mlhy a výparů zaručuje příjemné pracovní prostředí
- Bezbarvá a transparentní, aby nebránila pohledu na jiskry
- Olej na bázi GTL zaručuje dlouhodobou oxidační stabilitu a dobrou kompatibilitu se stroji

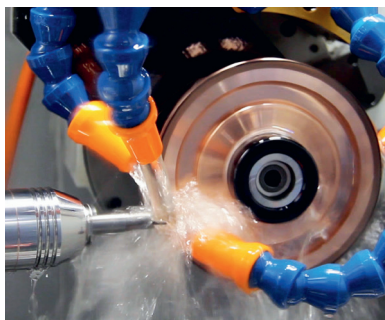


Pro všechny hlavní systémy EDM broušení

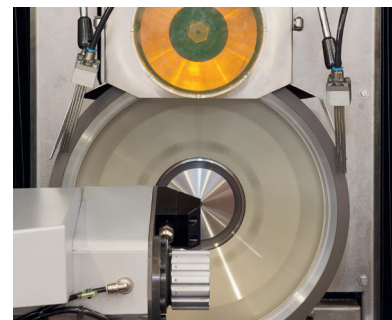
- Nízká viskozita a vysoký bod vzplanutí zajišťují optimální jiskřiště, minimální opotřebení elektrod a vysoký úběr materiálu i při použití kotoučů s jemnou mřížkou
- Velmi rychlé uvolňování vzduchu vytváří optimální ionizovaný kanál a dielektrickou pevnost



Brusky vybavené kotouči Studer WireDress



Anca EDG: Rotační erodování PCD a broušení nástrojů z tvrdokovu v jednom



Brusky Agathon vybavené technologií PowerGrind

Výrobní data

Viskozita při 40 °C	5 mm ² /s
Bod vzplanutí	155 °C
Korozita mědi	1a (3 hodiny při 60 °C)
Barva	bezbarvý (ASTM 0.5)

Poznámka: vhodné pro okrajové filtry a filtry před nátěrem.

Vyzkoušejte nás. Stojí to za to.

blaser.com/blasogrindgte5



Náš Tekutý nástroj. Váš úspěch.